

ICS : 77.120.30; 77.150.30

Bu tadil, TSE Metalurji İhtisas Grubu'nca hazırlanmış ve TSE Teknik Kurulu'nun 18 Nisan 2006 tarihli toplantısında kabul edilerek yayımına karar verilmiştir.

Bakır ve bakır alaşımları - Bakır çubuk, tellik çubuk ve tel - Genel elektriksel amaçlar için

Copper and copper alloys - Copper rod, bar and wire for general electrical purposes

1 Kapsam

Not'ta parantez içindeki sade, çıplak olarak değiştirilmiştir.

3 Terimler ve tarifler

3.2 Tel

Rulo, kangal olarak ve paragraf sonundaki sahiptir, sahip olabilir şeklinde değiştirilmiştir.

4 Kısa gösterilişler

4.3 Mamul

Örnek 1 aşağıdaki gibi değiştirilmiştir:

Malzeme gösterilişi Cu-ETP veya CW004A olan, H085 malzeme durumunda, yuvarlak, anma çapı 15 mm, tolerans sınıfı A olan ve bu standarda uygun elektriksel amaçlı çubuk aşağıdaki gibi gösterilmiştir.

Çubuk EN 13601 - Cu-ETP - H085 - RND15A
veya
Çubuk EN 13601 - CW004A - H085 - RND15A

Adı _____
Bu standardın numarası _____
Malzeme kısa gösterilişi _____
Malzeme durumu gösterilişi _____
Kesit şekli, anma kesit boyutları (mm), tolerans sınıfı _____

Örnek 2 aşağıdaki gibi değiştirilmiştir:

Malzeme gösterilişi CuAg 0,10 veya CW013A, malzeme durumu R 280 olan, dikdörtgen kesitli, anma kalınlığı 15 mm, anma genişliği 100 mm, yarı-dairesel kenarlı ve bu standarda uygun elektriksel amaçlı tellik çubuk aşağıdaki gibi gösterilmiştir:

Tellik çubuk EN 13601 - CuAg 0,10 - R 280 - 15 x 100 - CE

veya

Tellik çubuk EN 13601 - CWO 13A - R280 - 15 x 100 - CE

Örnek 3'te aşağıdaki değişiklik yapılmış

Tel EN 13601 - Cu - OF - H035 - HEX8B - SH

5 Sipariş bilgileri

Madde n) ve Madde n)'de (Madde 6.6.6.3), (Madde 6.6.3) olarak değiştirilmiştir.

Örnek 1'de son iki satırda 100 x CE yerine 100 - CE

Örnek 2'de son satırda MH yerine SH değişikliği yapılmıştır.

6 Özellikler

6.6.2.2 Keskin köşeler

Cümle sonuna (Şekil 1) ilâve edilmiştir.

6.6.2.3 Yuvarlatılmış köşeler

Cümle içinde (Şekil 2) den önce (RD) ilâve edilmiştir.

6.6.2.4 Yarı-dairesel kenar

Birinci satırda (CE)'den önce (Şekil 3) ilâve edilmiştir.

6.6.3.2 İmal edildiđi haldeki uzunluklar

Aşağıdaki gibi değiştirilmiştir:

İmal edildiği haldeki uzunluklar, izelge 8'deki anma uzunlukları ve toleranslarda tedarik edilmelidir.

Bu sevkiyatta anma uzunluğunun %50'sinden az olmamak kaydıyla çubuk ve tellik çubuk sayısının %10'unun kısa olmasına müsaade edilir.

6.6.3.3 Sabit uzunluklar

Birinci satırın sonuna (izelge 9) ilâve edilmiştir.

6.7 şekil toleransları

c) řikkında H35/R200, H035/R200 olarak değiştirilmiştir.

Son satırda ise boru , tellik çubuk ve çubuk olarak değiştirilmiştir.

Çizelge 2'de Malzeme Durumu sütununda H300, R300 olarak değiştirilmiştir.

Çizelge 3'te Malzeme Durumu sütununda H070, H075 olarak, iki yerdeki R360 ise R350 olarak değiştirilmiştir.

Çizelge 4'te Üçüncü sütun ikinci satırda -0,06 yerine -0,08, izelge altında a'da ise ISO 411 veya ISO 412 yerine de ISO h11 veya ISO h12 olarak değiştirilmiştir.

Yine izelge 4'n a dipnotunda (sadece - toleranslar) yerine (sadece eksi toleranslar), (sadece + toleranslar) yerinede (sadece artı/eksi toleranslar) yazılmıştır. ISO JS11 veya ISO JS12 ise ISOjs 11 veya ISOjs 12 olarak değiştirilmiştir.

Çizelge 5'te yedinci sütun son satırdaki $\pm 0,30$, $\pm 0,25$ olarak değiştirilmiştir.

Çizelge 9'da birinci satırdaki (m) ve mm iptal edilmiştir.

Çizelge 14'de son sütunda "Bir deney numunesi için muayene partisi büyüklüđü" sonuna, kg ve e kadar ve dahil ilave edilmiştir.

Ek A'da izelge A.1'de son sütunda "oksijensiz bakırılar" karşısında CW 021 A iptal edilerek CW 008A ve CW 009A ilave edilmiştir.